

Tabela doboru stalinych kopyt ze standardowymi promieniami gięcia w zależności od średnicy rury i grubości ścianki
Dla giętarki MN092

Ø \ R	R36		R46		R56		R67		R82		R90		R100		R112		R120		R130		R150	
5	1	1																				
6	1	1																				
6,3=1/4"	1	1																				
8	1	1																				
9,52=3/8"	1	1																				
10	1	1																				
12	1	1																				
12,7=1/2"	1	1																				
13	1	1																				
13,25=1/4"G	1	1																				
14	1,5	1,5	1	1																		
15	1,5	1,5	1	1																		
15,88=5/8"	1,5	1,5	1	1																		
16	1,5	1,5	1	1																		
17,2=3/8"G	1,5	1,5	1,5	1,5																		
18	2	2	1,5	1,5	1	1	1	1														
19	2,5	2,5	2	2	1,5	1,5	1	1														
19,05=3/4"			2	2	1,5	1,5	1	1														
20			2	2	1,5	1,5	1	1														
21,3=1/2"G			2	2	1,5	1,5	1	1,2														
22			2	2	1,5	1,5	1	1,2														
22,22=7/8"			2	2	1,5	1,5	1	X														
24					2	X	1,5	X	1	2												
25					2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1								
25,4=1"					2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1								
26					2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1								
26,9=3/4"G					2,5	X	2	X	1	X	1	1,5	1	1								
28					2,5	X	2	X	1	X	1	1,5	1	1	1	1						
28,6=1"1/8					2,5	X	2	X	1	X	1	1,5	1	1	1	1						

Stal zwykła, *stal nierdzewna*, X – gięcie niemożliwe