

## Tabela doboru promieni gięcia dla giętarki SB48

Tabela doboru stalowych kopyt ze standardowymi promieniami gięcia w zależności od Ø rury, grubości ścianki i promienia R

Ø \ R minim.	R36	R46	R56	R67	R82	R90	R100	R112	R120	R130	R150	R170	R190													
5	1	1																								
6	1	1																								
6,3=1/4"	1	1																								
8	1	1																								
9,52=3/8"	1	1																								
10	1	1																								
12	1	1																								
12,7=1/2"	1	1																								
13	1	1																								
13,25=1/4"G	1	1																								
14	1,5	1,5	1	1																						
15	1,5	1,5	1	1																						
15,88=5/8"	1,5	1,5	1	1																						
16	1,5	1,5	1	1																						
17,2=3/8"G	1,5	1,5	1,5	1,5																						
18	2	2	1,5	1,5	1	1	1	1																		
19	2,5	2,5	2	2	1,5	1,5	1	1																		
19,05=3/4"			2	2	1,5	1,5	1	1																		
20			2	2	1,5	1,5	1	1																		
21,3=1/2"G			2	2	1,5	1,5	1	1,2																		
22			2	2	1,5	1,5	1	1,2																		
22,22=7/8"			2	2	1,5	1,5	1	1,2																		
24				2	X	1,5	X	1	2																	
25				2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1													
25,4=1"				2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1													
26				2	X	1,5	X	1	2	1	1,5	1	1													
26,9=3/4"G				2,5	X	2	X	1	3	1	2,5	1	1													
28				2,5	X	2	X	1	3	1	2,5	1	2	1	1,5											
30					2,5	X	2	X	2	2,5	2	2	1,2	2												
31,8=1"1/4					2,5	X	2	X	2	2,5	2	2	1	2	1	1	1	1	1							
32					2,5	X	2	X	2	2,5	2	2	1,2	2	1	1,5	1	1	1	1						
33,7=1"G					2,5	X	2	X	2	3	2	3	1,2	2,5	1	2	1	1	1	1						
35							2	X	2	3	2	2,5	1,2	2,5	1	2	1	1	1	1						
38									2,5	X	2	X	2	2,5	1,5	2,5	1,5	2	1,2	1,5	1,2	1,5	1	1,2		
40										3	X	2,5	X	2	3,0	1,5	2,5	1,5	2	1,2	2	1,2	1,5	1	1,2	
42										3	X	2,5	X	2	3,0	2,5	2,5	1,5	2	1,2	2	1,2	1,5	1	1,2	
42,4=1"1/4G										3	X	2,5	X	2	3,0	2,5	2,5	1,5	2	1,2	2	1,2	1,5	1	1,2	
45											3	X			2,5	3	2,5	2,5	2,5	2,5	1,5	2,5	1,2	2		
48												3	X			3	3,5	2,5	3	2,5	3	2,5	2,5	1,5	2	
48,3=1"1/2G													3	X			3	3,5	2,5	3	2,5	3	2,5	2,5	1,5	2

Kolor czarny - stal zwykła i inne materiały specjalnie przeznaczone do gięcia

Kolor czerwony - stal nierdzewna, miedź półtwarda, aluminium półtwarde

X – gięcie niemożliwe. Wypełnione pozycje to oprzyrządowanie standardowe.

Gwarantujemy możliwość wykonania oprzyrządowania z każdym promieniem gięcia równym lub większym od minimalnego.

Wybierając oprzyrządowanie z promieniem gięcia równym lub większym od minimalnego, owalizacja nie powinna przekroczyć 6%.

Jednak w przypadku uzyskania wyższej owalizacji, lub pęknięcia rury zachodzi konieczność wyboru większego promienia gięcia, ewentualnie zwiększenia grubości ścianki lub zmiana materiału rury. W przypadkach wątpliwych możemy przeprowadzić próby gięcia.