

TOPBENDER TB050T Giętarka beztrzępieniowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się na rowkowanym wzorniku

Zasilanie trójfazowe 3 x 400 V

Zakres średnic rur od Ø5mm do Ø60x3,5mm

Minimalny promień gięcia 2 x Ø – zależny od parametrów rury

Maksymalny promień gięcia 300 mm

Maksymalny kąt gięcia 180°

Programowanie kątów gięcia i sprężystości za pomocą układu mikroprocesorowego

Możliwość zaprogramowania 30 programów po 9 gięć w każdym

Dwie prędkości gięcia (ok. 1,25 obr/min i ok. 2,5 obr/min)

Programowanie kąta gięcia z dokładnością $\pm 1^\circ$, a kąta sprężystości $\pm 0,5^\circ$

Praktyczna powtarzalność realizacji zaprogramowanych wartości $\pm 1,5^\circ$

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekko dotykowej klawiatury

System informowania o przeciążeniu maszyny (maszyna wyłącza się)

Wielojęzyczne menu

Funkcja diagnostyki uszkodzeń. Napięcie sterowania 24 V

Przystosowana do współpracy z pozycjonerem A40/P umożliwiającym ustalanie odległości pomiędzy gięciami oraz zmianę płaszczyzny gięcia

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 20 sekund możliwa jest wymiana wzornika (mocowanego na sześciokątnym wale napędowym) i formy ślizgowej

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Nie wymaga posadowienia – posiada koła dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Wymiary: ok. 595 x 363 x 900 mm

Waga (bez oprzyrządowania): ok. 130 kg

Typ profilu	Materiał*	Maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotłowe	60 x 3
Rura	Stal zwykła	60 x 3,5
Rura	Miękki miedź	60 x 4
Rura	Stal nierdzewna	60 x 2,5
Rura	Stal meblowa	60 x 3
Rura	ST 35 stal hydrauliczna	60 x 4
Rura	Stal hydraulicz. nierdz. 304L	60 x 2,5
Rura	Twarda miedź i aluminium	64 x 4
Pręt okrągły	Stal miękka	35
Płaskownik	Stal miękka	10 x 60
Profil prostokątny	Stal miękka	25 x 50 x 3
Profil kwadrat.	Stal miękka	50 x 50 x 3
Pręt kwadratowy	Stal miękka	30 x 30
Teownik	Stal miękka	50 x 50 x 6
Ceownik	Stal miękka	40 x 20 x 6



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36 kg/mm²

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.