

## Medi Bender MD083 Giętarka beztrzeniowa

Giętarka do rur, profili i kształtowników

Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Napęd ręczny za pomocą korby

Możliwość napędzania wiertarką ręczną przy zastosowaniu specjalnego adaptera

Solidna konstrukcja dla potrzeb warsztatowych i instalatorskich

Zakres średnic rury od  $\varnothing$  5 do  $\varnothing$  35x2,5 mm Dla materiałów o wytrzymałości do 36 kg/mm<sup>2</sup>

Minim. promień gięcia 2 x  $\varnothing$  – zależny od parametrów geometr. i wytrzymałościowych rury

Maksymalny promień gięcia 175 mm

Maksymalny kąt gięcia 180 °

Kąt gięcia odczytywany na kole z podziałką kątową umożliwiającą powtarzalność gięć

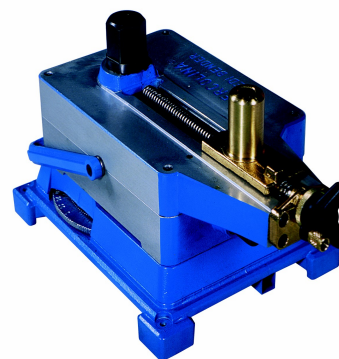
Nie wymaga posadowienia – posiada uchwyt umożliwiający łatwe przenoszenie

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 30 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy poślizgowej mocowanej specjalnym zatrzaskiem

Wymiary: 320 x 245 x 300 mm

Waga ( bez oprzyrządowania ): ok. 20 kg

Typ profilu	Materiał <sup>2</sup>	Orientacyjne maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotłowe*	35 x 2
Rura	Stal zwykła*miękka (S275JO)	35 x 2
Rura	Miękki mosiądz	32 x 2
Rura	Stal nierdzewna AISI 308	30 x 1,5
Rura	Stal meblowa*	32 x 1,5
Rura	Stal nierdzewna AISI304,316	30 x 2
Rura	Twarda miedź i aluminium	40 x 1,5
Pręt okrągły	Stal miękka* (S275JO)	20
Płaskownik	Stal miękka* (S275JO)	10 x 25
Profil prostok.	Stal miękka* (S275JO)	15 x 25 x 3
Profil kwadrat.	Stal miękka* (S275JO)	20x20x2
Pręt kwadrat.	Stal miękka* (S275JO)	20 x 20
Teownik	Stal miękka* (S275JO)	30 x 30 x 5
Ceownik	Stal miękka* (S275JO)	30 x 15 x 5



\* Dla materiałów o wytrzymałości 36 kg/mm<sup>2</sup>

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36 kg/mm<sup>2</sup>

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.