

## Medi Bender MD 070M Giętarka beztrzeniowa

Giętarka do rur, profili i kształtowników  
Technologia gięcia za pomocą owijania rury na obracającym się narowkowanym wzorniku

Zasilanie jednofazowe 230 V

Prędkość gięcia ok. 2 obroty / min

Solidna konstrukcja dla potrzeb warsztatowych i instalatorskich

Zakres średnic rury od  $\varnothing$  5 do  $\varnothing$  35x2,5 mm Dla materiałów o wytrzymałości do 36 kg/mm<sup>2</sup>

Minim. promień gięcia 2 x  $\varnothing$  – zależny od parametrów geometr. i wytrzymałościowych rury

Maksymalny promień gięcia 175 mm

Maksymalny kąt gięcia 180 °

Licznik podający aktualny kąt gięcia

System hamowania silnika umożliwiający wysoką powtarzalność gięć

Programowanie kąta gięcia i sprężystości za pomocą układu wybieraków

System wyłącznika przeciążeniowego

Nie wymaga posadowienia – posiada uchwyt umożliwiający łatwe przenoszenie

Szybka wymiana oprzyrządowania – w ciągu 30 sekund możliwa jest wymiana wzornika mocowanego na sześciokątnym wale i formy poślizgowej mocowanej specjalnym zatrzaskiem

Wymiary: 320 x 245 x 300 mm

Waga ( bez oprzyrządowania ): ok. 23 kg

Typ profilu	Materiał <sup>2</sup>	Orientacyjne maks. zakresy pracy [mm]
Rura	Rury kotłowe*	35 x 2
Rura	Stal zwykła*miękka	35 x 2
Rura	Miękki mosiądz	32 x 2
Rura	Stal nierdz AISI 308	30 x 1,5
Rura	Stal meblowa*	32 x 1,5
Rura	Stal nierdz AISI304,316	30 x 2
Rura	Twarda miedź i alumin	40 x 1,5
Pręt okrągły	Stal miękka*	20
Płaskownik	Stal miękka*	10 x 25
Profil prostok.	Stal miękka*	15 x 25 x 3
Profil kwadrat.	Stal miękka*	25x25x3
Pręt kwadrat.	Stal miękka*	20 x 20
Teownik	Stal miękka*	30 x 30 x 5
Ceownik	Stal miękka*	30 x 15 x 5



- Dla materiałów o wytrzymałości 36 kg/mm<sup>2</sup>

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36 kg/mm<sup>2</sup>

Hepeka-Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.