

ERCOFORM EF35 Skręcarko – giętarka do prętów, rur i kształtowników

Uniwersalne urządzenie dla metaloplastyki, kowalstwa artystycznego, produkcji bram, płotów etc. Technologia obróbki plastycznej za pomocą prasy hydraulicznej w układzie poziomym, gięcia metodą owijania profilu na narowkowanym wzorniku oraz skręcania wzdłużnego poziomego.

Uniwersalne urządzenie służąca do skręcania i wyginania prętów, rur i kształtowników. Maszyna przeznaczona jest do szybkiej i precyzyjnej obróbki materiałów ze stali zwykłych i stopowych, miedzi, mosiądzów, aluminium itp. Idealna do średnio i małoseryjnej produkcji. Znacząco redukuje czas potrzebny do precyzyjnego wykonania operacji skręcenia pręta wzdłuż osi lub wygięcia pręta w tzw. „S” lub „C” – operacji niezbędnych w metaloplastyce, kowalstwie artystycznym, do produkcji ozdobnych bram, krat i ogrodzeń. Pozwala też na wyginanie ciasnych spirali potrzebnych później do produkcji obręczy. Bogaty wybór oprzyrządowania zapewnia możliwość obróbki prętów płaskich, kwadratowych oraz okrągłych. Bezpieczne, proste w obsłudze, o niskich kosztach zakupu urządzenie prawie całkowicie pokrywające zakres prac w szerokim zakresie ogólnie stosowanych profili. Mocna, solidna budowa gwarantuje wysoką niezawodność i precyzję operacji. Elektroniczne programowanie ilości skręceń pozwala na osiągnięcie wielkiej elastyczności produkcji..

Urządzenie wyposażone w układ programowania, silnik elektryczny z hamulcem oraz dwiema prędkościami roboczymi zapewnia wysoką jakość i powtarzalność operacji, zapewnia też możliwość poprawnego doboru parametrów pracy w zależności od wymiarów pręta i rodzaju materiału. Uchwyt z wahliwymi szczękami umożliwiającymi szybkie i łatwe wyjęcie oraz założenie pręta zapewnia wysoką wydajność. Może służyć jako prasa hydrauliczna o nacisku 5T. Możliwość szybkiej i łatwej wymiany oprzyrządowania zapewnia wysoką elastyczność produkcji. Oprzyrządowanie do wykonywania płaskich elementów spiralnych „S” i „C” umocowane jest na górze urządzenia niezależnie od innych podzespołów. Pozwala to na możliwość dostępu do tej operacji w każdej chwili procesu produkcyjnego. Urządzenie przystosowane jest również do gięcia rur i profili za pomocą owijania rury na wzornikach Ercolina.

Urządzenie ET35 dostępne jest w trzech wersjach długościowych.

Standardowe wyposażenie: oprzyrządowanie do skręcania prętów, przyrządowanie do zwijania prętów, oprzyrządowanie do ciasnych spirali, klucz do obsługi, instrukcja obsługi w języku polskim.

Podstawowe dane	ET35/2000	ET35/3000	ET35/6000
Długość prętów	1500 mm	2500 mm	5500 mm
Silnik 3-fazowy	2,2kW	2,2kW	2,2kW
Prędkości robocze	4,3/8,6 obr/min	4,3/8,6 obr/min	4,3/8,6 obr/min
Waga	450kg	460kg	490kg
Maks. pręt kwadrat. skręcanie wzdłużne	35x35 mm	35x35 mm	35x35 mm
Maks. pręt prostok. skręcanie S-ek	40x10 mm	40x10 mm	40x10 mm
Maks. pręt okrągły skręcanie S-ek	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Maks. rura - gięcie	33,7x3 mm	33,7x3mm	33,7x3 mm



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm²

Urządzenie jest zgodne z wymaganiami CE Machinery Directive 392/89

Hepeka – Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany przedstawionych powyżej danych bez uprzedniego informowania o tym.