

## ERCOPRESS EP60H1 Prasa hydrauliczna pozioma

Prasa do rur, profili, prętów i kształtowników

Technologia obróbki plastycznej za pomocą prasy hydraulicznej w układzie poziomym

Uniwersalna pozioma prasa służąca do gięcia, zwężania, rozciągania i kielichowania rur, profili, prętów i kształtowników. Prasa przeznaczona jest do szybkiej i precyzyjnej obróbki materiałów ze stali zwykłych i stopowych, miedzi, mosiądzów, aluminium itp.

Idealna do średnio i małoseryjnej produkcji. Znacząco redukuje czas potrzebny do precyzyjnego wykonania gięcia, zwężenia, poszerzenia czy kielichowania – operacji niezbędnych dla otrzymania rozłącznych połączeń rury z rurą. Bogaty wybór oprzyrządowania zapewnia możliwość kielichowania płaskiego i stożkowego. Bezpieczne, o niskich kosztach zakupu urządzenie prawie całkowicie pokrywające zakres prac w szerokim zakresie średnic do maksymalnej  $\varnothing 120\text{mm}$ .

Mocna, solidna budowa gwarantuje wysoką niezawodność i precyzję operacji.

Elektroniczne programowanie pozycji tłoka pozwala na osiągnięcie wysokiej powtarzalności operacji.

Maksymalny wysuw tłoka 300mm zapewnia realizację najtrudniejszych operacji tłoczenia. Możliwość programowania prędkości posuwu i siły nacisku tłoka zapewnia możliwość poprawnego doboru parametrów tłoczenia i gięcia w zależności od wymiarów profilu i rodzaju materiału. Możliwość szybkiej wymiany oprzyrządowania zapewnia wysoką elastyczność produkcji.

Prosta obsługa - naciśnięcie jednego klawisza powodujące cały proces: zaciśnięcia, tłoczenia oraz zwolnienia rury, zapewnia to wysoką wydajność.

Osłona układu tłoczniaka zapewnia całkowite bezpieczeństwo operatora.

Po demontażu układu imadła urządzenie może być używane jako konwencjonalna prasa pozioma.

Standardowe wyposażenie: panel sterujący, klucz do obsługi, instrukcja obsługi w języku polskim

Podstawowe dane techniczne:

|                                |                                             |
|--------------------------------|---------------------------------------------|
| Rozszerzanie/zwężanie          | Maks. $\varnothing 120 \times 3,5\text{mm}$ |
| Ilość siłowników               | 2                                           |
| Gięcie płaskownika $V=160$     | Maks. $200 \times 40$                       |
| Maksymalny posuw tłoka         | 300 mm                                      |
| Maksymalny nacisk tłoka        | 600000N                                     |
| Zasilanie trójfazowe/moc       | 3x400V/6kW                                  |
| Kontrola pracy tłoka           | elektroniczna                               |
| Programowanie pracy tłoka      | wieloprogramowe                             |
| Prędkość pracy                 | 300mm/min                                   |
| Waga                           | około 1200 kg                               |
| długość x szerokość x wysokość | 1100x700x1200mm                             |



Maksymalne zakresy podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej  $360\text{N/mm}^2$

Urządzenie jest zgodne z wymaganiami CE Machinery Directive 392/89.

Hepeka – Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmiany powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.