

CE70H3 Giętarka trójwalcowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez trzy oddzielne silniki

Środkowa rolka opuszczana przez siłownik hydrauliczny

Ruchy środkowej rolki programowane elektronicznie (8 programów)

W programie możemy zaprogramować następujące pozycje środkowej rolki:

- położenie zerowe – położenie delikatnego styku rolki z giętym kształtownikiem
- położenie dolne końcowe – pozycja w której jest zrealizowany oczekiwany promień gięcia
- skok jednostkowy – wartość pojedynczego skoku w przypadku niemożności gięcia z jednym skokiem
- położenie górne końcowe – pozycja w której można będzie łatwo wyjąć zgięty materiał

Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na wałach nakrętkami

Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Główna płyta czołowa malowana na czarno, obudowa w kolorach żółtym i niebieskim

Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu spirali
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątowników
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięć
- hydrauliczne sterowanie rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątownika
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów

Dane techniczne	CE70H3
Średnica wałów napędowych	70 mm
Średnica standard. rolek	245 mm
Standard. długość wałów	160 mm
Maks. skok rolki środkowej	170 mm
Prędkość wałów obr/min	6
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu górnej rolki	1,1 kW
Napęd obrotu dolnych rolek	2 x 0,96 kW
Napęd posuwu górnej rolki	hydraul.
Moc agregatu hydraul.	2,2 kW
Nacisk siłownika hydraul.	22 ton
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Programowanie i sterowanie	elektron.
Głośność dB	maks. 70
Napięcie	3x400V
Szerokość mm	ok. 1200
Wysokość mm	ok. 1550
Głębokość mm	ok. 1000
Waga	1500 kg
Maks. zakres dla rury mm	100x4mm
Maks. zakres-kątownik mm	80x80x12
Maks. zakres-teownik mm	120x80x10
Maks. zakres-płaskownik mm	100x12 kołnier
Maks. zakres-płaskownik mm	140x30 walec
Pręt okrągły	60 mm



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm², przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmian w powyższych danych i wyglądzie maszyny bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp. z o.o. 41-200 Sosnowiec ul. Staropogońska 35/II tel (032) 2901070 fax (032) 2901079