

CE50MR3 Giętarka trójwalcowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.
Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez jeden silnik
Środkowa rolka opuszczana, przez śrubę pociągową obracaną ręczną korbą
Specjalna przekładnia zmniejszająca wysiłek obsługi
Dwa przełożenia przekładni dla szybkiego i wolnego poruszania środkowej rolki
Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu z dokładnością 0,1mm
Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury
Łatwa obsługa za pomocą lekkodotykowej klawiatury
Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na nagwintowanych wałach specjalnymi nakrętkami
Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu spirali
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięć
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątowników
- oprzyrządowanie do elementów metaloplastyki

Dane techniczne	CE50MR3
Średnica wałów napędowych	50 mm
Średnica standard. rolek	178 mm
Standard. długość wałów	115 mm
Maks. skok rolki środkowej	120
Prędkość wałów obr/min	8
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu górnej rolki	tak
Napęd obrotu rolek	1,8kW
Napęd posuwu górnej rolki	ręczny
Mechanizm ruchu górnej rolki.	śrubowy
Przekładnia ręczna	2 stopniowa
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Odczyt pozycji górnej rolki	elektron.
Głośność dB	maks. 70
Napięcie zasilania	3x400V
Szerokość mm	ok. 650
Wysokość mm	ok. 1320
Głębokość mm	ok. 950
Waga	480 kg
Maks. zakres dla rury mm	76x3,6mm
Maks. zakres-kątownik mm	60x60x6
Maks. zakres-teownik mm	80x80x6
Maks. zakres-płaskownik mm	70x12 kołnierz
Maks. zakres-płaskownik mm	110x15 walec
Pręt okrągły	40 mm



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36 kg/mm², przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.
Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.