

CE50ECO/02

Giętarka trójwalcowa ze sterowaniem numerycznym dwóch osi

Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami.

Przeznaczona do gięcia z różnymi promieniami gięcia, kształtów spiralnych, owalnych, elipsoidalnych, obręczy itp. Trzy rolki napędzane. Środkowa rolka opuszczana przez siłownik hydrauliczny. Ruchy środkowej rolki programowane z dokładnością 0,1 mm. Pozycjonowanie rury względem rolek co 1 mm na długościach powyżej 150mm i na łącznej długości do 8 m. 21 niezależnych programów. Fotoelektryczny układ pozycjonowania rury.

Ruch obrotowy rolek sprzęgnięty z odczytem posuwu liniowego rury. Płynny dobór prędkości obrotowej 0,9 -14,6 obr/min Posuw środkowej rolki w sprzężeniu z obrotem rolek umożliwia łagodne przejście (na długości 250mm) między poszczególnymi promieniami gięcia. Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu. Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury. Programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury. W opcji możliwość przenoszenia danych z parametrami gięcia na specjalnej karcie chipowej. Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania.

Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu spirali
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięć
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- zestaw dwóch dodatkowych rolek dla wyeliminowania efektu wchrowania się kątowników

Dane techniczne	CE50ECO/02
Średnica wałów napędowych	50 mm
Średnica standard. rolek	178 mm
Maks. skok rolki środkowej	140 mm
Prędkość wałów obr/min	6 – 14
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu rolek	1,5 kW
Napęd posuwu górnej rolki	hydraul.
Moc agregatu hydraul.	1,5 kW
Nacisk siłownika hydraul.	10 ton
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Programowanie i sterowanie	cyfrowe elektroniczne
Korpus	odlew staliwny
Podstawa maszyny	stalowa konstrukcja spawana
Napięcie zasilania V	220/240 - 380/440
Szerokość mm	ok. 650
Wysokość mm	ok. 1270
Głębokość mm	ok. 1100
Waga kg	500
Maks. zakres dla rury mm	Ø 80 x 2 promień min. 800 mm
Maks. zakres dla rury mm	60x60x3 promień min. 600 mm
Maks. zakres dla rury mm	100x40x4 promień min. 1300 mm
Pręt okrągły mm	Ø 40 promień min. 250 mm
Pręt kwadratowy mm	40x40 promień min. 350 mm
Maks. zakres płaskownik mm	60 x 10 promień min. 300 mm
Maks. zakres kątownik mm	25x25x3 promień min. 150 mm
	50x50x6 promień min. 300 mm
	60x60x6 promień min. 350 mm
Maks. zakres teownik mm	80x80x6 promień min. 400 mm
Maks. zakres ceownik mm	100x45x6 promień min. 350 mm



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42kg/mm², przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały. Hepeka-Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka-Poland Sp. z o.o. 41-200 Sosnowiec ul. Staropogońska 35/II tel (032) 2901070 fax (032) 2901079