

CE100H3 Giętarka trójwalcowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez trzy oddzielne silniki

Środkowa rolka opuszczana przez siłownik hydrauliczny

Ruchy środkowej rolki programowane elektronicznie (8 programów)

W programach (od 1 do 7) możemy zaprogramować następujące pozycje środkowej rolki:

- położenie zerowe – położenie delikatnego styku rolki z giętym kształtownikiem
- położenie dolne końcowe – pozycja w której jest zrealizowany oczekiwany promień gięcia
- skok jednostkowy – wartość pojedynczego skoku w przypadku niemożności gięcia z jednym skokiem
- położenie górne końcowe – pozycja w której można łatwo wyjąć zgięty materiał

Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na wałach nakrętkami

Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Główna płyta czołowa malowana na czarno, obudowa w kolorach żółtym i niebieskim

Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątowników
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięcia
- hydrauliczne sterowanie rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątownika i do gięcia spirali
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- specjalne oprzyrządowanie do gięcia dwuteowników

Dane techniczne	CE100H3
Średnica wałów napędowych	100 mm
Średnica standard. rolek	310 mm
Standardowa długość wałów	200 mm
Maks. skok rolki środkowej	200 mm
Prędkość wałów obr/min	6
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu górnej rolki	1,8 kW
Napęd obrotu dolnych rolek	2 x 1,5kW
Napęd posuwu górnej rolki	hydraul.
Moc agregatu hydraul.	2,2 kW
Nacisk siłownika hydraul.	36 ton
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Programowanie i sterowanie	elektron.
Głośność dB	maks. 70
Napięcie	3x400V
Szerokość mm	ok. 1460
Wysokość mm	ok. 2200
Głębokość mm	ok. 1700
Waga	2500 kg
Maks. zakres dla rury mm	5 cali x7mm
Maks. zakres-kątownik mm	100x100x12
Maks. zakres-teownik mm	100x100x12
Maks. zakres-płaskownik mm	120x20 kołnierz
Maks. zakres-płaskownik mm	200x40 walec
Pręt okrągły	70 mm



Maksymalne zakresy gięcia podane dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36kg/mm², przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmian w powyższych danych i wyglądzie maszyny bez uprzedniego informowania o tym.