

## CE100H3-RLI Giętarka trójwalcowa.

Giętarka do rur, profili i kształtowników.  
Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez trzy oddzielne silniki  
Środkowa rolka opuszczana przez siłownik hydrauliczny  
Ruchy środkowej rolki programowane elektronicznie (8 programów)  
W programach (od 1 do 7) możemy zaprogramować następujące pozycje środkowej rolki:  
- położenie zerowe – położenie delikatnego styku rolki z giętym kształtownikiem  
- położenie dolne końcowe – pozycja w której jest zrealizowany oczekiwany promień gięcia  
- skok jednostkowy – wartość pojedynczego skoku w przypadku niemożności gięcia z jednym skokiem  
- położenie górne końcowe – pozycja w której można łatwo wyjąć zgięty materiał  
Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu  
Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury  
Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury  
Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na wałach nakrętkami  
Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania  
Główna płyta czołowa malowana na czarno, obudowa w kolorach żółtym i niebieskim

### Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątowników
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

### Aksesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie gięcia
- hydrauliczne sterowanie rolek do likwidowania efektu wichrowania się kątownika i do gięcia spirali
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- specjalne oprzyrządowanie do gięcia dwuteowników

| Dane techniczne                 | CE100H3         |
|---------------------------------|-----------------|
| Średnica wałów napędowych       | 100 mm          |
| Średnica standard. rolek        | 310 mm          |
| Standard. długość wałów         | 200 mm          |
| Maks. skok rolki środkowej      | 200 mm          |
| Prędkość wałów obr/min          | 6               |
| Ilość rolek napędzanych         | 3               |
| Rodzaj rolek napędzanych        | gładkie         |
| Napęd obrotu górnej rolki       | 1,8 kW          |
| Napęd obrotu dolnych rolek      | 2 x 1,5kW       |
| Napęd posuwu górnej rolki       | hydraul.        |
| Moc agregatu hydraulicznego     | 2,2 kW          |
| Nacisk siłownika hydraulicznego | 36 ton          |
| Pozycja pracy giętarki          | pion/poziom     |
| Panel sterujący                 | przenośny       |
| Programowanie i sterowanie      | elektron.       |
| Głośność dB                     | maks. 70        |
| Napięcie                        | 3x400V          |
| Szerokość mm                    | ok. 1460        |
| Wysokość mm                     | ok. 2200        |
| Głębokość mm                    | ok. 1700        |
| Waga                            | 2500 kg         |
| Maks. zakres dla rury mm        | 5 cali x7mm     |
| Maks. zakres-kątownik mm        | 100x100x12      |
| Maks. zakres-teownik mm         | 100x100x12      |
| Maks. zakres-płaskownik mm      | 120x20 kołnierz |
| Maks. zakres-płaskownik mm      | 200x40 walec    |
| Pręt okrągły                    | 70 mm           |



art. CE100H3-RLI

Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 36kg/mm<sup>2</sup>, przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.  
Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do zmian w powyższych danych i wyglądzie maszyny bez uprzedniego informowania o tym.  
Hepeka - Poland Sp. z o.o. 41-200 Sosnowiec ul. Staropogońska 35/II tel (032) 2901070 fax (032) 2901079